

Airless- Spritzverfahren



Airless-Spritzverfahren für ROMEX[®] Beschichtungen

ROMEX® Beschichtungen und Versiegelungen mit dem zeit- und geldsparenden Airless-Spritzverfahren für Boden, Wand und Decke

Der Faktor Zeit spielt auf vielen Baustellen eine große Rolle. Die Arbeiten müssen in meist viel zu kurzer Zeit fertig gestellt sein und die Beschichtungen ein perfektes Erscheinungsbild und optimale Eigenschaften vorweisen. Durch die Beschichtung mit dem Airless-Spritzverfahren können diese Anforderungen nun noch besser erfüllt werden.

ROMPOX® 1009 Dampfdiffusionsoffene Versiegelung wird in diesem Verfahren für dünne Beschichtungen eingesetzt. Böden, Wände, Decken und verwinkelte Räume lassen sich auf diese Weise einfach und effizient beschichten. ROMPOX® 1009 Dampfdiffusionsoffene Versiegelung ist hervorragend für zementgebundene Untergründe mit rückwärtiger Durchfeuchtung geeignet. Aufgrund der guten Wasserdampfdurchlässigkeit ist sie auch für Magnesit- und Anhydritestriche geeignet sowie als Versiegelung von Hartgussasphalt in Innenräumen einsetzbar.

ROMPOX® 1009 Dampfdiffusionsoffene Versiegelung weist folgende Eigenschaften auf:

- | | |
|---|--|
| • Auf Epoxidharzbasis | • Wasseremulgierbar |
| • Dampfdiffusionsoffen | • Für erdberührte Flächen geeignet |
| • Zur Anwendung im Innen- und Außenbereich | • Für Stadiontribünen geeignet |
| • Leicht strukturierte Oberfläche | • Rutschhemmung durch Quarzsand oder Glasperleneinstreuung möglich |
| • Erfüllt Brandklasse BI (schwer entflammbar) | • Über 40 Standardfarbtöne |

Anwendungsbeispiele:



Stadiontribüne



Privatgarage



Schnell und sauber



Wandbeschichtung

Die Vorteile des Airless-Spritzverfahrens:

- | | |
|-------------------------------------|--|
| • Großflächiges, schnelles Arbeiten | • Optisch ansprechendes Bild, da keine Rollspuren |
| • Einfache Anwendung | • Geringer Materialverbrauch |
| • Schnelle Trocknung | • Optimal für schwer zugängliche oder verwinkelte Bereiche |
| • Enorme Zeitersparnis | • Geringere Kosten |

Airlessgeräte

Funktion

Beim Airless-Spritzverfahren setzt eine elektrisch, pneumatisch oder mit Benzinmotor betriebene Pumpe das Material unter Druck und presst eine definierte Menge an Material mit bis zu 540 bar durch eine Düsenbohrung, die das Material in einen Sprühstrahl zerteilt.

Geräteempfehlungen

- **Airlessgeräte mit Membrane**

Trennung von Materialtransport und Maschinensystem, daher gute Reinigungsfähigkeit.

- **Airlessgeräte mit Kolben**

Höhere Leistung, aber auch höherer Reinigungsaufwand.

Kompressorbetriebene Geräte arbeiten im Gegensatz zu elektrisch oder mit Benzin betriebenen Geräten ohne zusätzliche Hitzeentwicklung - die Topfzeit kann vollständig genutzt werden. Dementsprechend sind kompressorbetriebene Geräte zu bevorzugen.

Transportable Geräte können mit Material auf einen Wagen gesetzt werden.

Anforderungen

Die Airlessgeräte müssen das Material mit einem Druck von ca. 160 - 200 bar ausgeben (Drehrad mit Manometer). Die Düse (Edelstahl) sollte einen Durchmesser von $>0,033$ mm (Standard 13er Düse oder 15er bis 17er Düse für größere Flächen) haben. Die Reinigung erfolgt durch einen Spritzvorgang mit Wasser, bis kein Material mehr im System verblieben ist. Die Tagesendreinigung erfolgt mit einem Lösemittel. Eine Zwischenreinigung ist nur bei Stillstandzeiten notwendig.



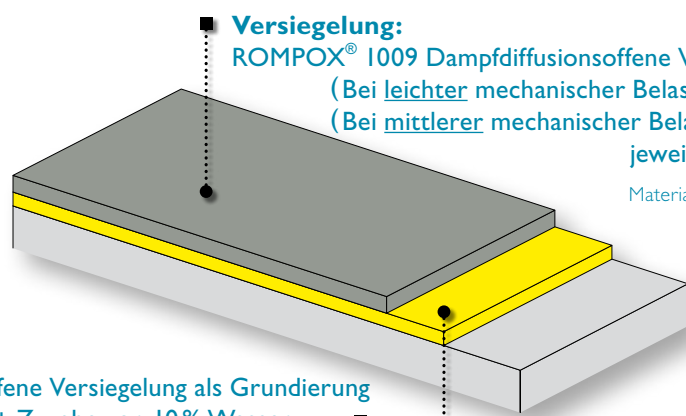
Beispiel eines Kolben-Airlessgeräts im Einsatz



Membran-Airlessgerät mit Kompressorantrieb



Leicht zu reinigende Wendedüse, für alle Airlessgeräte



Versiegelung:

ROMPOX® 1009 Dampfdiffusionsoffene Versiegelung

(Bei leichter mechanischer Belastung: ca. 0,200 kg/m²)

(Bei mittlerer mechanischer Belastung: 2 x ca. 0,200 kg/m²)

jeweils + Zugabe von 5% Wasser

Materialverbrauch variiert je nach Belastung

Grundierung:

ROMPOX® 1009

Dampfdiffusionsoffene Versiegelung als Grundierung

(ca. 0,200 kg/m²) + Zugabe von 10% Wasser



Systemaufbau ROMPOX® 1009 Dampfdiffusionsoffene Versiegelung, spritzbar (zementgebundene Untergründe)

ROMEX® Weltweites Markenzeichen für unsere Kunden

ROMEX® hat seit Jahrzehnten die Entwicklung von EP- und PU-Beschichtungs- und Versiegelungssystemen maßgeblich beeinflusst. Die Konzentration auf Industrieböden hat uns einen sehr guten Ruf als Spezialist in diesem Bereich eingebracht. Umfassende Beratung der Planer und Bauherren sowie technischer Service bei der Verarbeitung haben diesen Ruf gefestigt. Durch die Zusammenarbeit unserer Vertretungen vor Ort, mit den von ROMEX® geschulten ortsansässigen Partnern, erreichen wir für unsere Kunden die notwendige Sicherheit für eine reibungslose Projektabwicklung.

Weitere ROMEX® Produkte für alle Industrie- und Produktionsbereiche werden durch ROMEX® Partner in über 20 Ländern angeboten. Zum Beispiel:



INPOTRON, Schaltnetzteile



Stadt Taschkent, Ausstellungshalle



TRIBECO, Getränkeproduktion



Swissôtel The Bosphorus, Parkgarage



VW, Automobilwerk



O2, World Arena

ROMEX® AG

Weidesheimer Str. 17
D - 53881 Euskirchen

Tel.: +49 (0) 22 51 / 94 12-10
Fax: +49 (0) 22 51 / 94 12-177

E-Mail: info@romex-ag.de
Internet: www.romex-ag.de



ROMEX® Partner, Vertretungen
und Tochtergesellschaften finden
Sie weltweit.

Rufen Sie uns an,
wir beraten Sie gerne!